

# Karta techniczna granulatu RE-GPPS niskoudarowego polistyrenu - producent rumuński

**KARTA DANYCH**

D.S. Nr 460

**POLISTYREN RECYKLINGOWY**

Wydanie: 1

(wyciąg ze specyfikacji technicznej: TS 210/2012)

Data: 11.2012

## ROZDZIAŁ 1. DANE OGÓLNE

**Nazwa Produktu:** Polistyren recyklingowy uzyskiwany w procesach zgodnych z dyrektywą WEEE.

**Zastosowania:** W schematach procesu ekstrudowania i wtrysku, pozwalających na powtórne wprowadzanie odzyskiwanych w wyniku recyklingu tworzyw sztucznych.

**Klasyfikacja. Typy. Oznaczenia:** Polistyren recyklingowy uzyskiwany w kolejnych procesach oddzielania zgodnych z dyrektywą WEEE;

Są sklasyfikowane w dwóch typach:

- typ M, w formie miału;
- typ G, w formie granulatu.

Oznaczenia polistyrenu recyklingowego są następujące:

PS (polistyren) następnie M lub G aby wskazać typ oraz numer specyfikacji technicznej.

Przykład oznaczenia: PS-M lub PS-G, TS 210/2012.

## ROZDZIAŁ 2. WŁAŚCIWOŚCI

**Typowe, fizyczne:**

	Charakterystyka	Jednostka miary	Metoda testu	PS-M	PS-G
2.1	WYMAGANIA PODSTAWOWE				
2.1.1	Kolor		Wzrokowa	monochromatyczne lub mieszanka kolorów	
2.1.2	Udarność z karbem według Izod	KJ/mp	ASTM 256	-	min. 1,9
2.1.3	Masowy wskaźnik płynięcia (200 , 5kg)	g/10min.	SR EN ISO 1133	1 – 6,5	1 – 6,5
2.1.4	Forma (typ)	-	Wzrokowa	Miał	Granulki
2.1.5	Wielkość cząstki	mm	SR EN 15346 aneks E lub SR EN 15348 aneks A	> 15 – max. 1% < 1,5 – max. 2%	Diameter: 2,3 – 3,6 Length: 3,2 – 4,2
2.1.6	Zawartość polimeru bazowego (PS)	%	Analiza podczerwieni	min. 85	-
2.1.7	Gęstość	Kg/mc	SR EN ISO 1183-1, metoda A	0,95 - 1,2	0,95 - 1,2

2.2		WYMAGANIA DODATKOWE			
2.2.2	DHT - temperatura ugięcia pod obciążeniem (naprężeniem zginającym)	°C	SR EN ISO 75 ASTM 648	-	min. 85
2.2.3	Gęstość - masowo	Kg/mc	SR EN ISO 60	0,420 – 0,550	0,530 – 0,650
2.2.4	Zawartość pyłu	%	SR EN ISO 3451	0,5 - 15	max. 15
2.2.5	Wytrzymałość na zginanie	MPa	SR EN ISO 178 ASTM 7901	-	min. 30
	<b>Charakterystyka</b>	<b>Jednostka miary</b>	<b>Metoda testu</b>	<b>PS-M</b>	<b>PS-G</b>
2.2.6	Wytrzymałość na rozciąganie na granicy plastyczności	MPa	SR EN ISO 527 ASTM 638	-	min. 20
2.2.7	Wydłużenie na granicy plastyczności	%	SR EN ISO 527 ASTM 638	-	min. 2
2.2.8	Moduł sprężystości przy rozciąganiu	MPa	SR EN ISO 527 ASTM 638	-	min. 1800
2.2.9	Moduł sprężystości przy zginaniu	MPa	SR EN ISO 527 ASTM 638	-	min. 1400
2.3.0	Wilgotność (utrata masy w 105°C)	%	SR EN 1099 lub STAS 5800	max. 0,2	max. 0,2

### ROZDZIAŁ 3. PAKOWANIE. OZNAKOWANIE. TRANSPORT. SKŁADOWANIE. DOSTAWY.

**3.1.** Opakowanie : Pojemnik polipropylenowy lub inaczej po uzgodnieniu z klientem.

**3.2. OZNAKOWANIE:** Pojemniki z polistyrenem recyklingowym są oznakowane etykietami z następującymi informacjami: nazwa producenta, nazwa produktu, typ, ilość, miejsce i numer dostawy, data pakowania, nazwisko pakowacza, kod wewnętrznej kontroli technicznej jakości.

**3.3. TRANSPORT:** Pojazdy czyste osłonięte w celu uniknięcia zanieczyszczenia.

**3.4.** Przechowywanie: Produkt jest magazynowany w zadaszonym, wietrzonym, czystym, suchym miejscu z dala od nasłonecznienia, źródeł ciepła i wilgoci.

**3.5. Dostawy:** Produktowi towarzyszą odpowiednie dokumenty techniczne i handlowe.

### ROZDZIAŁ 4. WYMAGANIA ŚRODOWISKOWE I BHP.

Wpływ na środowisko, postępowanie z opakowaniami i produktem po zużyciu, wpływ na warunki BHP itp.

**Polistyren recyklingowy** z zużytych urządzeń domowych jest wynikiem procesów odzysku materiałów w celu zaoszczędzenia zasobów, minimalizując szkodliwe emisje do powietrza, wody i gleby, jak i negatywne skutki dla ludzkiego zdrowia.

W normalnych warunkach, procesy wtrysku, wytłaczanie nie mają wpływu na środowisko, zdrowie i bezpieczeństwo ludzi. Odpady powstające w wyniku kolejnych przetworzeń technologicznych mogą być powtórnie poddane recyklingowi.

**WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment):** Dyrektywa WEEE 2002/96/EG w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego została wprowadzona we wszystkich państwach członkowskich Unii Europejskiej do dnia 13 sierpnia 2005 r. W Polsce ustawa z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym określa zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym.

Zastosowanie: granulaty RE-GPPS jest wykorzystywany jako surowiec do produkcji opakowań artykułów spożywczych, napojów, naczyń jednorazowych, artykuły elektrotechniczne i elektroniczne, zabawek. Może być wykorzystywany w przemyśle samochodowym, meblarskim, spożywczym, w budownictwie (płyty budowlane, płyty izolacyjne xps, etc.) etc.

Opakowanie: big-bagi.

Ilość: 20-22 tony netto na samochód.

Pomiary wykonywano na reprezentatywnych próbkach. Stopień przydatności granulatu w produkcji pozostaje tylko i wyłącznie do oceny odbiorcy.